

RAPPORT d'ESSAIS N° 8/47-1955
Suivant la norme BS 1391-1952
19 Juillet 1955

LABORATOIRE d'ESSAIS: Barent & Johnson
4, New Court
London W.C. 2
Grande Bretagne U.K.

PRODUCTEUR : BIO-PROTECT SA
Siège social : Rue de l'Université 45 à 4000 LIEGE (BELGIQUE)
Siège d'Exploitation : Rue Massart 4 à 5380 NOVILLE-LES-BOIS (BELGIQUE)
☎ 00.32.81.83.42.77 – 📠 00.32.81.83.43.39

Ce document est un résumé du rapport complet

A. METHODES d'ESSAIS et NORMES:

1) Echantillons :

Chaque série a été testée en triple

Echantillon	Préparation des surfaces	Protection
- 1	Grenaillé Sa 2 ½	Rust Anode une couche (min 0,002 pouce environ 50,8µm)
- 2	Grenaillé Sa 2 ½	Rust Anode double couche (min 0,004 pouce environ 101,6µm)
- 3	Phosphaté	Rust Anode une couche (min 0,002 pouce environ 50,8µm)
- 4	Phosphaté	Rust Anode double couche (min 0,004 pouce environ 101,6µm)
		Echantillons de Contrôle
- 5	Grenaillé Sa 2 ½	Galvanisé (min 0,002 pouce environ 50,8µm)
- 6	Grenaillé Sa 2 ½	Electrolysé avec du zinc (min 0,002 pouce environ 50,8µm)
- 7	Grenaillé Sa 2 ½	Couche primer en minium de plomb (BS 1001 type 1) couche de peinture de finition (DTD 260 B)
- 8	Grenaillé Sa 2 ½	Echantillon de contrôle sans protection

2) Méthodes et normes:

Les tests ont été exécutés sous la supervision de M. M Barent B.Sc Ph D Chimiste Consultant et Consultant Industriel suivant la norme British Standard 1391: 1952 (A.R.E. Résistance au brouillard salin neutre)

Chaque échantillon a été inspecté afin de déterminer la quantité de rouille ou tache de rouille. Si ceci était 0,5 pour cent (par zone) ou plus, alors l'échantillon était jugé échoué.

L'atomiseur et la composition du brouillard salin étaient suivant les spécifications.

Le test s'est arrêté à 2.000 heures.

B. TESTS:

Les tests ont été exécutés dans un processus continu durant plus de 2.000 heures.

Les échantillons avaient les dimensions 6 x 4 pouce, ils étaient suspendus verticalement par des crochets en verre à 2 trous.

Chaque série était testée en triple dans une température entre 13°C à 21°C.(55°F à 70°F)

TABLEAU RECAPITULATIF DES RESULTATS:

Echantillon	Protection	Résultats des tests
- 1	Rust Anode une couche (min 0,002 pouce environ 50,8µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
- 2	Rust Anode double couche (min 0,004 pouce environ 101,6µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
- 3	Rust Anode une couche (min 0,002 pouce environ 50,8µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
- 4	Rust Anode double couche (min 0,004 pouce environ 101,6µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
	Echantillons de Contrôle	
- 5	Galvanisé (min 0,002 pouce environ 50,8µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
- 6	Electrolysé avec du zinc (min 0,002 pouce environ 50,8µm)	Après plus de 2.000 heures encore en très bon état, condition de service acceptable.
- 7	Couche primer en plomb rouge (BS 1001 type 1) couche de peinture de finition (DTD 260 B)	Bords rouillés après 1.000 heures Défaillance après 1.800 heures
- 8	Echantillon de contrôle sans protection	Défaillance après 1 heure

C. RESULTATS:

L'échantillon de contrôle avait échoué après 1 heure.

L'échantillon avec une couche de minium plomb plus une couche de peinture de finition a échoué après 1.800 heures.

Tous les échantillons avec Rust Anode, aussi bien le Rust Anode en une seule couche que celui avec les 2 couches, et tous les échantillons protégés avec du zinc étaient en très bon état et dans des bonnes conditions de service après 2.000 heures.

Le Rust Anode (même une seule couche) donne une protection anti-corrosion égale à la galvanisation à chaud ou par électrolysé avec du zinc, cela pour au moins 2.000 heures.
