

Rust Anode peut être appliqué par les techniques suivantes:

\*\*\*\*\*

**1. Pistolet à godet supérieur:**

Viscosité : RUST-ANODE + 2 à 4 % Solvant Suspension-Fluid (en volume)  
Pression : 3 à 4 bars  
Ouverture du gicleur : 1,8 à 2,2 mm

**2. Cuve sous pression:**

Viscosité : RUST-ANODE + 2 à 4 % Solvant Suspension-Fluid (en volume)  
Pression : 2 à 3 bar  
Ouverture du gicleur : 1,4 à 1,8 mm

**3. Pistolet airless:**

Viscosité : RUST-ANODE + 2 à 4 % Solvant Suspension-Fluid (en volume)  
Pression : 100 à 150 bars  
Ouverture du gicleur : 0,015 à 0,020 inch (0.38 à 0.51 mm)

L'équipement de pistolage doit être rincé avant et après nettoyage avec le Solvant Suspension-Fluid.

Le produit RUST-ANODE doit être mélangé intensivement avant toute utilisation.

Le produit RUST ANODE doit être mélangé en continu pendant le pistolage.

Une circulation continue du produit avec un raccord ( by-pass ) à la sortie du pistolet est recommandée.

Le filtre d'aspiration doit être de l'ordre de 50 mesh (nombre de fil par inch)

Nous recommandons d'enlever le filtre du pistolet afin d'éviter des blocages.

Les outils peuvent être nettoyés avec du White Spirit (bon marché)

-----