

RUST-ANODE® LA GALVANISATION A FROID QUI DEFIE LE TEMPS

RUST-ANODE®: PROCEDE ANTIROUILLE COMPLET

N'EST PAS UNE PEINTURE

L'unique similitude que Rust-Anode® possède avec une peinture est son mode d'application au pinceau, au rouleau ou au pistolet. Pour le surplus, il est totalement différent des autres types de peintures antirouilles tant par sa composition que par sa technique de protection

Protection par les antirouilles habituels: ils finissent toujours par se dessécher et se craqueler dans le temps. La rouille s'étend de plus en plus sous la peinture et la soulèvera.

C'EST UNE GALVANISATION

Le Rust-Anode® est une galvanisation à froid qui contient près de 96% de zinc pur dans la couche sèche. Ce zingage protège électrochimiquement les surfaces traitées. Il offre la même protection cathodique que la galvanisation à chaud, la métallisation ou le zingage électrolytique. La protection Rust-Anode® est de loin supérieure à celle de toutes les peintures antirouilles traditionnelles.

Rust-Anode® se comporte comme couple actif avec la surface de l'acier. Il se forme sous le zinc, une zone d'hydroxyde de fer qui agit comme transformateur (inhibiteur) de la rouille éventuelle et évite sa formation. Elle ne s'étend pas et l'adhérence du revêtement reste totale.

TRIPLE PROTECTION AVEC UN SEUL PRODUIT

1. Rust-Anode® assure la protection cathodique. Si le revêtement est endommagé, l'action cathodique continue à assurer la protection jusqu'à une égratignure de 4mm.
2. Rust-Anode® neutralise et transforme (inhibiteur de) la rouille éventuelle restant sur l'acier, elle ne peut plus s'étendre et détruire le revêtement.
3. Rust-Anode® contient une résine ou liant qui apparaît partiellement à la surface et donnera une protection supplémentaire. Il retarde l'oxydation du zinc et agrandit la longévité de la galvanisation à froid.

TRIPLE ECONOMIE

1. Rust-Anode® est à la fois une protection cathodique active et peinture de finition passive parfaite.
2. La longévité du Rust-Anode® est égale à celle de la galvanisation à chaud. (10 à 50 ans). Une couche de peinture de finition appliquée sur le Rust-Anode® augmentera la longévité par environ 2,5.
3. L'entretien des installations est fait sans démontage. Rust-Anode® peut être appliqué sur une ancienne couche, même la galvanisation à chaud elle va la renouveler, les couvertures vont se marier.

APPLICABLE SUR LA ROUILLE

Une mince couche de rouille est acceptable, transformée en hydroxyde de fer, elle formera la connection électrique à travers la couche provoquant la protection cathodique requise.

Rust-Anode® présente le grand avantage d'application sans décapage chimique comme les bains d'acide, la passivation, la phosphorisation etc. On a seulement besoin d'un nettoyage mécanique: brossage (brosse métallique) ou grenailage. Bien sûr toute contamination comme la graisse, de l'huile ou la boue doit être enlevée.

ADHERENCE TOTALE

Rust-Anode® a une très bonne adhérence avec le métal, contrairement à la galvanisation à chaud la couche de Rust-Anode® suit les dilatations thermiques et les déformations du métal. Le Rust-Anode® ne risque donc ni fissures ni décollements du métal et peut aussi être revêtu d'une peinture de finition (compatible) sans autre préparation de surface qu'un lavage à l'eau.

HAUTE RESISTANCE DE CORROSION

Rust-Anode® a des références du Chemin de Fer belge (SNCB) depuis 1954 et est appliqué depuis partout dans le monde sans problème. Rust-Anode® a résisté au test brouillard salin de 2.000 heures et au test de vieillissement accéléré de plus de 1.300heures sans aucune défaillance. Deux tests comparatifs de protection de surface ont été faits :

1. Un test comparatif a été fait dans un environnement très agressif, humide et alternativement tantôt acide, tantôt alcalin. Les résultats étaient extraordinaires, le Rust-Anode® était totalement intact après trois ans, alors que de nombreuses autres peintures étaient déjà attaquées après huit mois.
2. Un autre test comparatif donnait les mêmes résultats extraordinaires avec l'essai de 25 peintures « anticorrosion ». Après 30 mois Rust-Anode® résistait toujours parfaitement tandis que parmi les 24, les meilleures étaient attaquées après 6 voire 4 mois.

SUR LA GALVANISATION A CHAUD OU LA METALLISATION

Lorsque la galvanisation à chaud ou la métallisation commence à rouiller (la couche de zinc est épuisée) alors la protection cathodique n'est plus active et seulement une galvanisation à froid supplémentaire peut remédier à cet effet. Rust-Anode® est le seul produit capable de se marier (se fondre) parfaitement sur l'ancienne galvanisation à chaud ou à la métallisation. Il peut être appliqué directement après un lavage de la surface avec une brosse ou avec un jet d'eau à haute pression afin d'enlever toute contamination.

Le Rust-Anode® va «fondre» avec l'ancienne couche et recharger la protection cathodique. L'installation ou la construction ne doit pas être démantelée pour recevoir une nouvelle galvanisation à chaud.

Le Rust-Anode® jamais ne lâchera ni se décollera. Par conséquent, une nouvelle construction en acier galvanisé à chaud peut être retouchée par Rust-Anode® pour reconstituer la protection cathodique. Le produit peut être appliqué directement, sans aucune préparation de surface. Les dégâts causés par le soudage, le forage et le découpage au chalumeau, peuvent être réparés suivant le ASTM A 780.

CAS SPECIAUX: MILIEU TRES CORROSIF

Rust-Anode® est utilisé dans les domaines de l'industrie où se rencontrent des facteurs corrosifs très agressifs: Cimenteries, brasseries, frigorifères, papeteries, produits chimiques, charbonnage, etc. Rust-Anode® est employé avec grand succès pour la protection des bateaux, des constructions on shore et off-shore, installations portuaires.

Pour augmenter d'avantage la longévité, on peut recouvrir le Rust-Anode® d'une peinture de finition sans aucune préparation de surface.

Pour toutes les constructions légères (en tôle), Rust-Anode® est préféré à la galvanisation à chaud, qui déforme très fréquemment les pièces.

REFERENCES

Depuis 1954 Rust-Anode® est connu et appliqué dans plus de cinquante pays. Ses hautes qualités l'ont placé en tête des moyens de lutte contre la corrosion.

Rust-Anode® est approuvé et conseillé par les principaux laboratoires officiels de l'Europe. En Belgique le Rust-Anode® s'est imposé dans toutes les branches de l'industrie. Rust-Anode® est agréé par le Chemin de Fer (la SNCB). Il est agréé également par de nombreux Services Publics des provinces, villes et communes, ainsi que par les Organismes officiels ou parastataux, pour les travaux les plus divers: pylônes d'électricité, égouts, pylônes de signalisation, des ponts, des tuyauteries d'eaux et de gaz, des installations portuaires, la marine et l'armée.

PROPRIETES :

- Offre une protection cathodique parfaite
- Haute résistance à la corrosion et à l'abrasion
- Résistance à la chaleur: + 200/250 °C
- Résistance au froid: - 40° C
- Résistance à l'eau douce jusqu'à 90/95°C
- Résistance à l'eau de mer: exceptionnellement bien
- Résistance aux acides: parfaite jusqu'à pH 4 /5.5

- Résistance aux bases: parfaite jusqu'à pH 9 /12.5
- Haute plasticité: sans faïençage en pliant l'acier
- Permet la dilatation du support
- Seulement disponible en une seule couleur: gris zinc

APPLICATION:

Au pinceau, au rouleau, au pistolet ou par trempage.

Rust-Anode® doit être appliqué directement sur le métal.

De préférence appliqué en deux couches de 40µm chacune.

Sur support sain ou déjà corrodé débarrassé de la rouille non adhérente.

Peut s'appliquer sur support galvanisé à chaud ou métallisé, présentant des défauts, ou commençant à rouiller après un lavage à l'eau douce.

Est à la fois couche de fond, avec ou sans couche de finition

Est une excellente base d'accroche pour toute peinture de finition.

Ne jamais appliquer en présence de minium de plomb ou de produits bitumineux.

CONDITIONNEMENT:

Pots de 3,5 & 12 kg

MISE EN ŒUVRE:

1. Brosser ou grenailier afin d'enlever la rouille non adhérente, la calamine, les anciennes peintures pour un degré de propreté de Sa 2 ½ et une rugosité de Ra 12,5 µm
2. Rust-Anode® peut être appliqué dans un environnement humide mais une surface sèche est meilleure.
3. On peut recommander une application standard par 2 couches de 40µm chacune (une couche appliquée à la brosse = 40µm) ceci avec un intervalle de 12 à 24 heures.

Brosse: Ne jamais allonger Rust-Anode® - Livré prêt à l'emploi – Couvre 5 m²/kg à 40µm

Pistolet: Allonger avec «Rust Anode Suspension Fluid» 2 à 4% volume. Couvre 4.35 m²/kg à 40µm

Séchage: Hors poussière en 10 minutes – Sec en 12 h (24 heures)

Application d'une couche de finition compatible après 24 heures (48h) suivant les conditions atmosphériques.

Nettoyage des instruments et équipements avec Rust-Anode Suspension Fluid ou White Spirit.

CARACTERISTIQUES:

Teneur en zinc: près de 96% de zinc pur (pureté de 99,995%)

Prêt à l'emploi, un seul composant

Teinte: Gris zinc

Sécurité: Non-toxique – Ininflammable à sec

Voir aussi la fiche technique et la fiche de sécurité.

Rust-Anode® est une marque de Bio-Protect

Fabriqué en Belgique depuis 1954