

Couverture du produit Rust Anode®

Chiffre théorique

$$\text{Nombre de m}^2 / \text{litre} = \frac{\% \text{ en Volume Extrait sec} \times 10}{\text{Film sec en micron } (\mu\text{m})}$$

$$\text{Nombre de m}^2 / \text{kg} = \frac{\% \text{ en Volume Extrait sec} \times 10}{\text{Film sec en micron } (\mu\text{m})} \times \frac{1}{\text{densité}}$$

Rust-Anode : Extrait sec 54.8% (en volume)
: densité 3,15 kg/ dm³

Exemple:

Le rendement théorique de 1kg de produit liquide à 40µm de film sec (DFT*) est :
(54,8 X 10) / 40 X (1 / 3,15) = 4,35 m² / kg
soit une consommation de: 1 / 4,35 = 0,23 kg / m²

Chiffre pratique

Le rendement pratique dépend de plusieurs facteurs e.a. de la forme de l'objet, de la rugosité de la surface, de l'épaisseur réelle, de la méthode d'application, etc.

Le rendement pratique pour l'application par pistolet basse pression est souvent estimé à 75% du rendement théorique.

Chiffres pratiques pour la couverture et la consommation à plusieurs épaisseurs

Epaisseur film sec DFT*	Epaisseur humide	<u>Couverture théorique</u>	<u>Consommation théorique</u>
40 µm	54 µm	4,35 m²/kg	0,23 kg/m²
60µm	80 µm	2,90 m²/kg	0,35 kg/m²
80µm	107 µm	2,18 m²/kg	0,46 kg/m²
100µm (60+40µm)	2 couches	1,74 m²/kg	0,58 kg/m²
120µm (2x 60µm)	2 couches	1,45 m²/kg	0,69 kg/m²
160µm (2x 80µm)	2 couches	1,09 m²/kg	0,92 kg/m²

* DFT = épaisseur du film sec = dry film thickness